

IL TITOLARE > GIANLUCA MASIERO: «NEL 2014 ABBIAMO PROGETTATO LA PRIMA UNITÀ DA 40 KW PER AMBIENTI PRODUTTIVI DI GRANDI DIMENSIONI E FU UNA SOLUZIONE PIONIERISTICA»

Templari, la nuova idea di pompa di calore

Nei primi Anni 2000 Templari nasce come piccola realtà attiva nella distribuzione di impianti solari. «Inizialmente ci occupavamo di pannelli solari e tubi sottovuoto, ma ci siamo presto confrontati con i limiti tecnici e qualitativi dei prodotti disponibili sul mercato», racconta Gianluca Masiero, titolare dell'azienda e suo fondatore. Dopo una fase di test con diversi fornitori, l'insoddisfazione per le prestazioni dei dispositivi porta l'azienda a una scelta decisiva: sviluppare internamente una pompa di calore. «All'epoca esistevano soluzioni tecnologicamente avanzate, ma erano poco accessibili e scarsamente adatte alle nostre esigenze. Abbiamo quindi deciso di progettare una macchina da zero, completamente in Italia». Nasce così il progetto Kita, prima pompa di calore europea a combinare tecnologia inverter e iniezione di vapore. Una decisione che segna l'inizio di un percorso di crescita costante, culminato oggi in una presenza internazionale consolidata e in una struttura produttiva fortemente integrata.

KITA AIR

L'introduzione della linea Kita Air segna l'estensione naturale delle tecnologie Templari al comparto industriale. «Nel 2014 abbiamo progettato la nostra prima pompa di calore da 40 kW specificamente pensata per ambienti produttivi di grandi dimensioni. È stata una soluzione pionieristica, in un contesto che ancora oggi richiede risposte sempre più mirate al comfort e alla continuità operativa», spiega Masiero. Il progetto nasce per migliorare le condizioni di lavoro all'interno di stabilimenti e capannoni. «Garantire una temperatura costante durante tutto l'anno, anche nei periodi più caldi, può avere un impatto diretto sulla produttività e sulla fidelizzazione del personale qualificato». Le unità Kita Air offrono non solo riscaldamento invernale, ma anche raffrescamento estivo e deumidificazione, migliorando sensibilmente il benessere ambientale nei luoghi di lavoro. «Il nostro obiettivo è coniugare performance ed efficienza con il benessere delle persone che operano negli spazi serviti».

TECNOLOGIA ARIA-ARIA

Uno dei tratti distintivi dell'approccio Templari è la scelta di puntare su una tecnologia aria-aria specificamente progettata per applicazioni professionali. «A differenza delle soluzioni che si limitano a riconvertire impianti di climatizzazione esistenti, abbiamo sviluppato un prodotto nativamente pensato per operare in modo efficiente anche in condizioni climatiche difficili». Le pompe Kita Air evitano lo scambio termico con l'acqua, eliminando il rischio di formazione di ghiaccio nei mesi più freddi. «La tecnologia aria-aria consente una trasmissione diretta dell'energia, sempli-



vamente pensato per operare in modo efficiente anche in condizioni climatiche difficili». Le pompe Kita Air evitano lo scambio termico con l'acqua, eliminando il rischio di formazione di ghiaccio nei mesi più freddi. «La tecnologia aria-aria consente una trasmissione diretta dell'energia, sempli-

fica l'installazione, riduce gli interventi manutentivi e garantisce prestazioni stabili anche sotto zero». Ogni macchina è equipaggiata con compressori scroll inverter, ventilatori BLDC a basso numero di giri e un'unità interna sovradimensionata per massimizzare la resa termica. Il refrigerante ecologico R32 e l'attenzione al contenimento acustico completano il profilo di una soluzione avanzata, robusta e sostenibile.

SOLUZIONI ECOCOMPATIBILI

La sostenibilità non è un valore accessorio per Templari, ma una scelta tecnica e progettuale integrata fin dalla fase di sviluppo. Le pompe di calore Kita Air sono alimentate esclusivamente da energia elettrica e non producono emissioni locali, sostituendo caldaie tradizionali alimentate a combustibili fossili e contribuendo così alla decarbonizzazione del settore civile e industriale. «Abbiamo scelto di utilizzare il refrigerante R32 per il suo ridotto impatto ambientale in termini di GWP (Global Warming Potential), nettamente inferiore rispetto ai gas tradizionali come l'R410A», spiega Masiero. L'impiego di motori inverter ad alta efficienza e ventilatori a basso consumo consente inoltre di ridurre al minimo i consumi elettrici durante l'esercizio. Le macchine sono progettate per una lunga durata operativa e possono essere abbinate facilmente a impianti fotovoltaici, in un'ottica di autosufficienza energetica. Anche sul piano produttivo, l'azienda ha scelto una filiera corta e trasparente: i componenti principali vengono realizzati o assemblati in Italia, con l'obiettivo



di ridurre gli impatti legati alla logistica e mantenere il controllo sulla qualità. «Il nostro impegno è realizzare prodotti efficienti, affidabili e compatibili con un modello di sviluppo sostenibile, che possa coniugare performance e rispetto per l'ambiente».

FLESSIBILITÀ D'USO

L'intera gamma Kita Air è progettata per offrire modularità e adattabilità in funzione delle esigenze degli spazi industriali. «Disponiamo di modelli in grado di servire sia piccoli ambienti sia capannoni di grandi dimensioni. Possiamo configurare impianti con più unità, garantendo omogeneità nella distribuzione del calore o del raffrescamento». Le macchine sono idonee all'accesso agli incentivi del Conto Termico 2.0 fino al 65%. «Sostituire vecchi generatori a combustibile fossile con sistemi a pompa di calore permette di abbattere significativamente i costi energetici, con un ritorno sull'investimento concreto già nel breve periodo». La semplicità di installazione, che non richiede interventi sull'impiantistica idraulica, si traduce inoltre in tempi rapidi di messa in esercizio,

Le macchine sono idonee all'accesso agli incentivi del Conto Termico 2.0 fino al 65%

limitando le interruzioni operative. Una combinazione di efficienza, supporto fiscale e rapidità che rende Kita Air una scelta strategica per il comparto produttivo.

CONTROLLO REMOTO

Le pompe di calore Templari sono gestibili da remoto tramite pannelli touchscreen o dispositivi mobili, anche su sistemi multimaghina. «Il controllo può avvenire localmente o via web, con la possibilità di modificare le impostazioni di funzionamento, programmare fasce orarie, o verificare in tempo reale eventuali necessità manutentive». Questa intelligenza operativa si combina perfettamente con impianti fotovoltaici. «Il sistema è pensato per lavorare in sinergia con la produzione di energia solare, specialmente nei mesi estivi, quando il fabbisogno di raffrescamento è più alto». Il ciclo frigorifero invertito trasforma la pompa di calore in un chiller ad alta efficienza. «Questa integrazione permette un utilizzo ottimale dell'energia rinnovabile autoprodotta, migliorando l'autonomia energetica degli stabilimenti e contenendo l'impatto ambientale». Una visione sistemica, in cui la pompa di calore diventa elemento centrale di una strategia energetica evoluta.

SERVIZIO COSTRUITO SUL CAMPO

Templari ha costruito nel tempo una rete strutturata di installatori, tecnici e partner locali. «Ogni area geografica è presidiata da professionisti formati direttamente da noi. Organizziamo sessioni periodiche di aggiornamento e garantiamo una presenza costante sul territorio». Il software proprietario sviluppato internamente consente di gestire anche impianti complessi, con funzionalità di controllo dell'umidità e integrazione con sistemi radianti, fan coil e ausiliari. «Poniamo grande attenzione agli ambienti sensibili, come quelli con pavimenti in legno o elevata presenza di elettronica, offrendo algoritmi di gestione mirata». Anche il servizio post-vendita è improntato all'immediatezza. «Il cliente ha sempre un interlocutore diretto. Non utilizziamo centralini automatizzati o filtri digitali: quando arriva una richiesta, la gestiamo tempestivamente con tecnici qualificati e assistenza diretta».

Per Informazioni:
www.templari.com

